

**Garant**
**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M10X1,25**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M10X1,25
GTIN	4062406022358
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	25 mm
Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	100 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX

Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	10 mm
Ø Preforo	8,75 mm
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	8 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M10x1,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare