

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M52X5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130015 M52X5
GTIN	4062406021719
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 5 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D_s: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø Preforo: 47 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	130 mm
Passo della filettatura	5 mm
Ø Filettatura	52 mm
Lunghezza complessiva L	250 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	40 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	47 mm
Quadro del codolo □	32 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M52×5
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare