

Maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, Modello: 9/16-16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130030 9/16-16
GTIN	4062406034986
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 16 Ø Filettatura: 14,29 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D_s: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 12,8 mm

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	16
Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	57,16 mm
Passo della filettatura	1,588 mm
Ø Preforo	12,8 mm

Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Filettatura	14,29 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D _s	11 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	9/16-16 UN
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	В
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare