

**Garant**
**Maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, Modello: 1.5/16-12**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130030 1.5/16-12
GTIN	4062406035754
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 35 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UN  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Filetti per pollice: 12  
 Ø Filettatura: 33,338 mm  
 Lunghezza complessiva L: 200 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 28 mm  
 Quadro del codolo □: 22 mm  
 Ø Preforo: 31,3 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	33,338 mm
Passo della filettatura	2,117 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	200 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	4
Filetti per pollice	12

Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	22 mm
Ø Preforo	31,3 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	28 mm
Profondità filettatura	66,69 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	1.5/16-12 UN
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare