

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, Modello: 1.1/8-10****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130030 1.1/8-10 |
| GTIN | 4062406035563 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNS
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 376
Filetti per pollice: 10
Ø Filettatura: 28,575 mm
Lunghezza complessiva L: 180 mm
Ø codolo D_c: 22 mm
Quadro del codolo □: 18 mm
Ø preforo: 26,25 mm

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|-----------|
| Ø Preforo | 26,25 mm |
| Ø Filettatura | 28,575 mm |
| Quadro del codolo □ | 18 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Lunghezza complessiva L | 180 mm |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Profondità filettatura | 57,15 mm |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Filetti per pollice | 10 |
| Passo della filettatura | 2,54 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Ø Codolo D _s | 22 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Tipo di filettatura | UNS |
| Misura del filetto | 1.1/8-10 UNS |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |