

Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, Modello: 1.15/16-12



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 130031 1.15/16-12 |
|-----------------|-------------------|
| GTIN | 4062406038625 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

| Passo della filettatura | 2,117 mm |
|--------------------------------------|-----------|
| Materiale da taglio | HSS E |
| Quadro del codolo □ | 32 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Profondità filettatura | 98,4 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Ø Filettatura | 49,212 mm |
| Filetti per pollice | 12 |
| Lunghezza complessiva L | 250 mm |
| Ø Preforo | 47,2 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Ø Codolo D _s | 40 mm |
| Tipo di filettatura | UN-LH |

| Misura del filetto | 1.15/16-12 UN LH |
|---------------------------------|--|
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | В |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | sinistro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |