

Garant
Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: NO.10-28

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130035 NO.10-28 |
| GTIN | 4062406038915 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 3 pezzi
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: UNS
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 371
 Filetti per pollice: 28
 Ø Filettatura: 4,83 mm
 Lunghezza complessiva L: 70 mm
 Ø Codolo D_s: 6 mm
 Quadro del codolo □: 4,9 mm
 Ø Preforo: 3,95 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Norma | DIN 371 |
| Lunghezza complessiva L | 70 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Ø Preforo | 3,95 mm |
| Ø Filettatura | 4,83 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Filetti per pollice | 28 |
| Profondità filettatura | 14,49 mm |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Quadro del codolo □ | 4,9 mm |
| Passo della filettatura | 0,907 mm |
| Tipo di filettatura | UNS |
| Misura del filetto | 10-28 UNS |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |