

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 1.1/2-18****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130035 1.1/2-18 |
| GTIN | 4062406040406 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNEF
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 376
Filetti per pollice: 18
Ø Filettatura: 38,1 mm
Lunghezza complessiva L: 200 mm
Ø codolo D_s: 32 mm
Quadro del codolo □: 24 mm
Ø preforo: 36,9 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Filetti per pollice | 18 |
| Norma | DIN 376 |
| Passo della filettatura | 1,411 mm |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Profondità filettatura | 76,2 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |

| | |
|---------------------------------|---|
| Ø Filettatura | 38,1 mm |
| Lunghezza complessiva L | 200 mm |
| Ø Codolo D _s | 32 mm |
| Ø Preforo | 36,9 mm |
| Quadro del codolo □ | 24 mm |
| Tipo di filettatura | UNEF |
| Misura del filetto | 1.1/2-18 UNEF |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |