

Garant
Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: NO.12-56

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130035 NO.12-56
GTIN	4062406038939
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 3 pezzi
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: UNS
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 371
 Filetti per pollice: 56
 Ø Filettatura: 5,49 mm
 Lunghezza complessiva L: 80 mm
 Ø Codolo D_s: 6 mm
 Quadro del codolo □: 4,9 mm
 Ø Preforo: 5,05 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	16,47 mm
Passo della filettatura	0,454 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Filetti per pollice	56
Ø Preforo	5,05 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	80 mm

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	6 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	5,49 mm
Norma	DIN 371
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	12-56 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare