

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 1.11/16-12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130035 1.11/16-12
GTIN	4062406040635
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UN
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 376
Filetti per pollice: 12
Ø Filettatura: 42,862 mm
Lunghezza complessiva L: 220 mm
Ø Codolo D_s: 36 mm
Quadro del codolo □: 29 mm
Ø Preforo: 40,85 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	40,85 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Filetti per pollice	12
Ø Filettatura	42,862 mm
Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	29 mm
Materiale da taglio	HSS E

Ø Codolo D _s	36 mm
Profondità filettatura	85,72 mm
Passo della filettatura	2,117 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	220 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	1.11/16-12 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare