

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: NO.2-56****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130035 NO.2-56
GTIN	4062406038755
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 91 giorni
Quantità minima d'ordine: 25 pezzi
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNC
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 371
Filetti per pollice: 56
Ø Filettatura: 2,18 mm
Lunghezza complessiva L: 45 mm
Ø Codolo D_s: 2,8 mm
Quadro del codolo □: 2,1 mm
Ø Preforo: 1,78 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	2,18 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371
Passo della filettatura	0,454 mm
Profondità filettatura	6,54 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Numero taglienti Z	3

Filetti per pollice	56
Ø Preforo	1,78 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	2,8 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	2-56 UNC
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare