

**Garant**
**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 1.11/16-18**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130035 1.11/16-18
GTIN	4062406040611
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UNEF  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Filetti per pollice: 18  
 Ø Filettatura: 42,862 mm  
 Lunghezza complessiva L: 220 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 36 mm  
 Quadro del codolo □: 29 mm  
 Ø Preforo: 41,6 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo D <sub>s</sub>	36 mm
Profondità filettatura	85,72 mm
Ø Filettatura	42,862 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 376
Ø Preforo	41,6 mm
Filetti per pollice	18

Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	220 mm
Quadro del codolo □	29 mm
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	1,411 mm
Tipo di filettatura	UNEF
Misura del filetto	1.11/16-18 UNEF
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare