

Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 1.1/2-24



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130035 1.1/2-24
GTIN	4062406040383
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 24 Ø Filettatura: 38,1 mm

Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø codolo D_s: 32 mm

Quadro del codolo □: 24 mm

Ø preforo: 37,3 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	32 mm
Ø Filettatura	38,1 mm
Profondità filettatura	76,2 mm
Norma	DIN 376
Passo della filettatura	1,058 mm

Ø Preforo	37,3 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	200 mm
Filetti per pollice	24
Quadro del codolo □	24 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	1.1/2-24 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	В
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare