

**Garant****Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 1.15/16-20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130035 1.15/16-20
GTIN	4062406040840
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UN  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Filetti per pollice: 20  
Ø Filettatura: 49,212 mm  
Lunghezza complessiva L: 250 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 40 mm  
Quadro del codolo □: 32 mm  
Ø Preforo: 48 mm

**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	32 mm
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	48 mm
Profondità filettatura	98,4 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	40 mm
Ø Filettatura	49,212 mm

Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	250 mm
Filetti per pollice	20
Passo della filettatura	1,27 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	1.15/16-20 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare