

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: NO.10-56****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130035 NO.10-56
GTIN	4062406038861
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 3 pezzi
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNS
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 371
Filetti per pollice: 56
Ø Filettatura: 4,83 mm
Lunghezza complessiva L: 70 mm
Ø Codolo D_s: 6 mm
Quadro del codolo □: 4,9 mm
Ø Preforo: 4,39 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	4,9 mm
Passo della filettatura	0,454 mm
Norma	DIN 371
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	4,39 mm

Ø Codolo D _s	6 mm
Filetti per pollice	56
Lunghezza complessiva L	70 mm
Ø Filettatura	4,83 mm
Profondità filettatura	14,49 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	10-56 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare