

Maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 1.1/8-12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130035 1.1/8-12
GTIN	4062406040031
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNF Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 12 Ø Filettatura: 28,575 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø codolo D_s: 22 mm

Quadro del codolo □: 18 mm

Ø preforo: 26,5 mm

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS E
Filetti per pollice	12
Ø Codolo D _s	22 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm
Ø Filettatura	28,575 mm
Passo della filettatura	2,117 mm
Numero taglienti Z	4



Profondità filettatura Ø Preforo 26,5 mm Numero di scanalature per i trucioli Quadro del codolo □ 18 mm Tipo di filettatura WINF Misura del filetto 1.1/8-12 UNF Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura ASME B1.1 Classe di tolleranza 18 Classe di tolleranza 18 Classe di tolleranza 28 +0,10 Classe di tolleranza Classe di tolleranza 28 Classe di tolleranza ABachi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Maschi a filettare	Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli 4 Quadro del codolo □ 18 mm Tipo di filettatura UNF Misura del filetto 1.1/8-12 UNF Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura ASME B1.1 Classe di tolleranza 1B Classe di tolleranza 2B +0,10 Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B +0,20 Classe di tolleranza 2B +0,05 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Profondità filettatura	57,15 mm
Quadro del codolo □ 18 mm Tipo di filettatura UNF Misura del filetto 1.1/8-12 UNF Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura ASME B1.1 Classe di tolleranza 1B Classe di tolleranza 2B +0,10 Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B +0,20 Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B +0,05 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Ø Preforo	26,5 mm
Tipo di filettatura Misura del filetto 1.1/8-12 UNF Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura ASME B1.1 Classe di tolleranza 1 B Classe di tolleranza 2 B +0,10 Classe di tolleranza 3 B Classe di tolleranza 2 B +0,20 Classe di tolleranza 2 B Classe di tolleranza 3 B Classe di tolleranza 6 D Codolo Codolo Codolo ilindrico con h9 Passaggio interno per LR Dtilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Numero di scanalature per i trucioli	4
Misura del filetto Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura ASME B1.1 Classe di tolleranza 1B Classe di tolleranza 2B + 0,10 Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B + 0,20 Classe di tolleranza 2B - 0,20 Classe di tolleranza 2B - 0,05 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Tin 60 grado 1.1/8-12 UNF 18 60 grado 60 gr	Quadro del codolo □	18 mm
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura ASME B1.1 Classe di tolleranza 1B Classe di tolleranza 2B +0,10 Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B +0,20 Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza B Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Di porma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Tipo di filettatura	UNF
Angolo di filetto Norma filettatura ASME B1.1 Classe di tolleranza 1B Classe di tolleranza 2B +0,10 Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B +0,20 Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 60 grado	Misura del filetto	1.1/8-12 UNF
Norma filettatura Classe di tolleranza Classe di to	Rivestimento	TiN
Classe di tolleranza 1B Classe di tolleranza 2B +0,10 Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B +0,20 Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B +0,05 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B +0,20 Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B +0,05 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B+0,20 Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B+0,05 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B +0,05 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 2B +0,20 2B 2B Commenda (10) 8 Codolo (10) 8 Codolo cilindrico con h9 fino a 3×D in caso di foro di passaggio Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B +0,05 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 2B AB AB AB AB Codolo AB AB AB AB AB Codolo cilindrico con h9 fino a 3×D in caso di foro di passaggio AB AB AB AB AB Codolo Codolo cilindrico con h9 Mossenta AB AB AB Codolo Codolo cilindrico con h9 Codolo cilindrico con h9 AB Codolo cili	Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza Evaluate dell'imbocco Evaluate dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 2B +0,05 B Codolo Rodolo cilindrico con h9 fino a 3×D in caso di foro di passaggio Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Classe di tolleranza	2B +0,20
Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	2B
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no fino a 3×D in caso di foro di passaggio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Classe di tolleranza	2B +0,05
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino no fino a 3×D in caso di foro di passaggio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare