

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 7/16-16



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130036 7/16-16
GTIN	4062406041557
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### **Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 16 Ø Filettatura: 11,11 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø Preforo: 9,576 mm

### **Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	11,11 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Profondità filettatura	33,33 mm
Ø Preforo	9,576 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Materiale da taglio	HSS E



Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli	3
Filetti per pollice	16
Passo della filettatura	1,588 mm
Tipo di filettatura	UN-LH
Misura del filetto	7/16-16 UN LH
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	В
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare