

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello:  
NO.10-56****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130036 NO.10-56
GTIN	4062406041106
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 3 pezzi  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UNS-LH  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 371  
Filetti per pollice: 56  
Ø Filettatura: 4,83 mm  
Lunghezza complessiva L: 70 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 6 mm  
Quadro del codolo □: 4,9 mm  
Ø Preforo: 4,39 mm

**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	4,39 mm
Passo della filettatura	0,454 mm
Ø Filettatura	4,83 mm
Profondità filettatura	14,49 mm
Filetti per pollice	56
Numero taglienti Z	3

Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	70 mm
Norma	DIN 371
Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Tipo di filettatura	UNS-LH
Misura del filetto	10-56 UNS LH
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare