

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 2-18



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130036 2-18
GTIN	4062406043131
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### **Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 18 Ø Filettatura: 50,8 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø preforo: 49,5 mm

## **Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	1,411 mm
Ø Preforo	49,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	40 mm
Norma	DIN 376
Filetti per pollice	18
Materiale da taglio	HSS E



Quadro del codolo □	32 mm
Ø Filettatura	50,8 mm
Profondità filettatura	101,6 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	250 mm
Tipo di filettatura	UNS-LH
Misura del filetto	2-18 UNS LH
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	В
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare