

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, Modello: 1.15/16-16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130040 1.15/16-16
GTIN	4062406045333
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UN  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Filetti per pollice: 16  
Ø Filettatura: 49,212 mm  
Lunghezza complessiva L: 250 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 40 mm  
Quadro del codolo □: 32 mm  
Ø Preforo: 47,7 mm

**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	123 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	40 mm
Filetti per pollice	16
Quadro del codolo □	32 mm
Ø Preforo	47,7 mm
Lunghezza complessiva L	250 mm
Numero taglienti Z	4

Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	49,212 mm
Passo della filettatura	1,588 mm
Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli	4
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	1.15/16-16 UN
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare