

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, Modello: 1.1/2-10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130040 1.1/2-10
GTIN	4062406044923
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UNS  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Filetti per pollice: 10  
Ø Filettatura: 38,1 mm  
Lunghezza complessiva L: 200 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 32 mm  
Quadro del codolo □: 24 mm  
Ø Preforo: 35,7 mm

**Descrizione tecnica**

Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	38,1 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	200 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	2,54 mm

Ø Preforo	35,7 mm
Quadro del codolo □	24 mm
Filetti per pollice	10
Ø Codolo D <sub>s</sub>	32 mm
Profondità filettatura	95,25 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	1.1/2-10 UNS
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare