

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: 1/2-18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130036 1/2-18
GTIN	4062406041618
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 2 pezzi  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UNS-LH  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Filetti per pollice: 18  
Ø Filettatura: 12,7 mm  
Lunghezza complessiva L: 110 mm  
Ø codolo D<sub>s</sub>: 11 mm  
Quadro del codolo □: 9 mm  
Ø preforo: 11,4 mm

**Descrizione tecnica**

Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	11 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	11,4 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	110 mm
Profondità filettatura	25,4 mm

Passo della filettatura	1,411 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	12,7 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Filetti per pollice	18
Tipo di filettatura	UNS-LH
Misura del filetto	1/2-18 UNS LH
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare