

Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: NO.12-48



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130036 NO.12-48
GTIN	4062406041182
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371 Filetti per pollice: 48 Ø Filettatura: 5,49 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 4,98 mm

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	4,9 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Ø Filettatura	5,49 mm

Filetti per pollice	48
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	4,98 mm
Passo della filettatura	0,529 mm
Profondità filettatura	16,47 mm
Tipo di filettatura	UNS-LH
Misura del filetto	12-48 UNS LH
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	В
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare