

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, Modello: 1/4-56****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 130040 1/4-56 |
| GTIN | 4062406043483 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni
Quantità minima d'ordine: 3 pezzi
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNS
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 371
Filetti per pollice: 56
Ø Filettatura: 6,35 mm
Lunghezza complessiva L: 80 mm
Ø Codolo D_s: 7 mm
Quadro del codolo □: 5,5 mm
Ø Preforo: 5,95 mm

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|----------|
| Filetti per pollice | 56 |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Passo della filettatura | 0,454 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Ø Preforo | 5,95 mm |
| Ø Filettatura | 6,35 mm |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Profondità filettatura | 15,9 mm |
| Lunghezza complessiva L | 80 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Quadro del codolo □ | 5,5 mm |
| Ø Codolo D _s | 7 mm |
| Tipo di filettatura | UNS |
| Misura del filetto | 1/4-56 UNS |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2xD in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |