

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, Modello: NO.10-48****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130036 NO.10-48
GTIN	4062406041113
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 48

Ø Filettatura: 4,83 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 4,35 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	0,529 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	70 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Filettatura	4,83 mm

Profondità filettatura	14,49 mm
Ø Preforo	4,35 mm
Filetti per pollice	48
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Tipo di filettatura	UNS-LH
Misura del filetto	10-48 UNS LH
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare