

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, Modello: NO.12-56****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130040 NO.12-56
GTIN	4062406043414
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni
Quantità minima d'ordine: 3 pezzi
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNS
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 371
Filetti per pollice: 56
Ø Filettatura: 5,486 mm
Lunghezza complessiva L: 80 mm
Ø Codolo D_s: 6 mm
Quadro del codolo □: 4,9 mm
Ø Preforo: 5,05 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	0,454 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Filettatura	5,486 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D _s	6 mm
Filetti per pollice	56
Profondità filettatura	13,7 mm

Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	80 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	5,05 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	12-56 UNS
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare