

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, Modello: 1/2-18**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130040 1/2-18
GTIN	4062406043858
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 35 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 2 pezzi  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UNS  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Filetti per pollice: 18  
 Ø Filettatura: 12,7 mm  
 Lunghezza complessiva L: 110 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 11 mm  
 Quadro del codolo □: 9 mm  
 Ø Preforo: 11,4 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	11,4 mm
Filetti per pollice	18
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Filettatura	12,7 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	11 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,411 mm
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	31,75 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	1/2-18 UNS
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare