

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, Modello: NO.2-56****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130040 NO.2-56
GTIN	4062406043230
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 91 giorni  
Quantità minima d'ordine: 25 pezzi  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UNC  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 371  
Filetti per pollice: 56  
Ø Filettatura: 2,184 mm  
Lunghezza complessiva L: 45 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Quadro del codolo □: 2,1 mm  
Ø Preforo: 1,78 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	45 mm
Profondità filettatura	5,46 mm
Passo della filettatura	0,454 mm
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	1,78 mm

Quadro del codolo □	2,1 mm
Filetti per pollice	56
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	2,184 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	2-56 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare