

# Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, Modello: 5/8-12



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130040 5/8-12
GTIN	4062406044039
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### **Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 12 Ø Filettatura: 15,875 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 13,9 mm

#### **Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 376
Filetti per pollice	12
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Filettatura	15,875 mm
Passo della filettatura	2,117 mm

Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  ASME B1.1  Classe di tolleranza  1B  Classe di tolleranza  2B + 0,10  Classe di tolleranza  3B  Classe di tolleranza  2B + 0,20  Classe di tolleranza  2B - 0,20  Classe di tolleranza  2B - 0,20  Classe di tolleranza  Diagno dell'imbocco  C  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina per i lavori tradizionali	Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo       13,9 mm         Profondità filettatura       39,7 mm         Tipo di filettatura       UN         Misura del filetto       5/8-12 UN         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       ASME B1.1         Classe di tolleranza       1B         Classe di tolleranza       2B +0,10         Classe di tolleranza       3B         Classe di tolleranza       2B +0,20         Classe di tolleranza       2B         Classe di tolleranza       2B +0,05         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Numero taglienti Z	3
Profondità filettatura Tipo di filettatura UN Misura del filetto S/8-12 UN Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura Classe di tolleranza Tib Tib Tipo di colleranza Tipo di fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura	Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Tipo di filettatura  Misura del filetto  S/8-12 UN  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  Norma filettatura  ASME B1.1  Classe di tolleranza  1B  Classe di tolleranza  2B +0,10  Classe di tolleranza  3B  Classe di tolleranza  2B +0,20  Classe di tolleranza  2B +0,05  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Senza	Ø Preforo	13,9 mm
Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  Classe di tolleranza  Classe di toller	Profondità filettatura	39,7 mm
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Assmedia filettatura Classe di tolleranza Class	Tipo di filettatura	UN
Angolo di filetto  Norma filettatura  ASME B1.1  Classe di tolleranza  1B  Classe di tolleranza  2B +0,10  Classe di tolleranza  3B  Classe di tolleranza  2B +0,20  Classe di tolleranza  2B  Classe di tolleranza  2B  Classe di tolleranza  2B  Classe di tolleranza	Misura del filetto	5/8-12 UN
Norma filettatura Classe di tolleranza 1B Classe di tolleranza 2B +0,10 Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 3B Classe di tolleranza 2B +0,20 Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza Classe di tolleranza 2B Classe di tolleranza 2B +0,05 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Per i lavori tradizionali Colore collarino	Rivestimento	non rivestito
Classe di tolleranza 2B +0,10  Classe di tolleranza 3B  Classe di tolleranza 2B +0,20  Classe di tolleranza 2B  Classe di tolleranza 2B  Classe di tolleranza 2B +0,05  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali  Colore collarino senza	Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza 3B  Classe di tolleranza 2B +0,20  Classe di tolleranza 2B  Classe di tolleranza 2B  Classe di tolleranza 2B +0,05  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali  Colore collarino senza	Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza 3B  Classe di tolleranza 2B+0,20  Classe di tolleranza 2B  Classe di tolleranza 2B+0,05  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali  Colore collarino senza	Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza 2B +0,20  Classe di tolleranza 2B  Classe di tolleranza 2B +0,05  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino senza	Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza  Classe di tolleranza  2B +0,05  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  2B  2B  2B +0,05  C  C  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza  Event dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  2B +0,05  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  no  Moschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Classe di tolleranza	2B +0,20
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Classe di tolleranza	2B
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Classe di tolleranza	2B +0,05
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di forofino a 2×D in caso di foro ciecoDirezione di tagliodestroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina per i lavori tradizionaliColore collarinosenza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare