

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 1.5/8-24

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130045 1.5/8-24 |
| GTIN | 4062406049485 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: UNS
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 376
 Filetti per pollice: 24
 Ø Filettatura: 41,275 mm
 Lunghezza complessiva L: 200 mm
 Ø Codolo D_s: 32 mm
 Quadro del codolo □: 24 mm
 Ø Preforo: 40,35 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Numero taglienti Z | 4 |
| Passo della filettatura | 1,058 mm |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Profondità filettatura | 103,19 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Norma | DIN 376 |
| Ø Filettatura | 41,275 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Lunghezza complessiva L | 200 mm |
| Ø Codolo D _s | 32 mm |
| Quadro del codolo □ | 24 mm |
| Ø Preforo | 40,35 mm |
| Filetti per pollice | 24 |
| Tipo di filettatura | UNS |
| Misura del filetto | 1.5/8-24 UNS |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2xD in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |