

# Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 1.1/2-8



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130045 1.1/2-8
GTIN	4062406049416
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### **Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 8 Ø Filettatura: 38,1 mm

Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 32 mm

Quadro del codolo □: 24 mm

Ø Preforo: 35,1 mm

## **Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	38,1 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	35,1 mm
Norma	DIN 376
Lunghezza complessiva L	200 mm
Filetti per pollice	8
Numero di scanalature per i trucioli	4



Quadro del codolo □	24 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	32 mm
Numero taglienti Z	4
Profondità filettatura	95,25 mm
Passo della filettatura	3,175 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	1.1/2-8 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare