

Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 1.15/16-20



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130045 1.15/16-20
GTIN	4062406049805
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 20 Ø Filettatura: 49,212 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D_s: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø Preforo: 48 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	250 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	48 mm
Profondità filettatura	123 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	49,212 mm
Numero taglienti Z	4

Filetti per pollice	20
Passo della filettatura	1,27 mm
Quadro del codolo □	32 mm
Ø Codolo D _s	40 mm
Norma	DIN 376
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	1.15/16-20 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare