

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: NO.10-56

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130045 NO.10-56
GTIN	4062406047825
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 3 pezzi
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: UNS
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 371
 Filetti per pollice: 56
 Ø Filettatura: 4,826 mm
 Lunghezza complessiva L: 70 mm
 Ø Codolo D_s: 6 mm
 Quadro del codolo □: 4,9 mm
 Ø Preforo: 4,39 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	4,39 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Ø Filettatura	4,826 mm
Passo della filettatura	0,454 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Profondità filettatura	12,1 mm
Filetti per pollice	56
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	10-56 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare