

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: NO.10-56**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130045 NO.10-56
GTIN	4062406047825
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 3 pezzi  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UNS  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 371  
 Filetti per pollice: 56  
 Ø Filettatura: 4,826 mm  
 Lunghezza complessiva L: 70 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 6 mm  
 Quadro del codolo □: 4,9 mm  
 Ø Preforo: 4,39 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	4,39 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Ø Filettatura	4,826 mm
Passo della filettatura	0,454 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Profondità filettatura	12,1 mm
Filetti per pollice	56
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	10-56 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare