

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 1.7/8-18

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130045 1.7/8-18 |
| GTIN | 4062406049744 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: UNS
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 376
 Filetti per pollice: 18
 Ø Filettatura: 47,625 mm
 Lunghezza complessiva L: 250 mm
 Ø Codolo D_s: 36 mm
 Quadro del codolo □: 29 mm
 Ø Preforo: 46,35 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Numero taglienti Z | 4 |
| Ø Codolo D _s | 36 mm |
| Profondità filettatura | 119 mm |
| Quadro del codolo □ | 29 mm |
| Ø Preforo | 46,35 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Ø Filettatura | 47,625 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Materiale da taglio | HSS E |
| Norma | DIN 376 |
| Passo della filettatura | 1,411 mm |
| Filetti per pollice | 18 |
| Lunghezza complessiva L | 250 mm |
| Tipo di filettatura | UNS |
| Misura del filetto | 1.7/8-18 UNS |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2xD in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |