

Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 5/8-12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130045 5/8-12
GTIN	4062406048518
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376 Filetti per pollice: 12 Ø Filettatura: 15,875 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 13,9 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	39,7 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	2,117 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	13,9 mm
Materiale da taglio	HSS E
Filetti per pollice	12

Ø Filettatura	15,875 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	12 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	5/8-12 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare