

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 5/16-18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130045 5/16-18
GTIN	4062406048129
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 3 pezzi
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNC
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 371
Filetti per pollice: 18
Ø Filettatura: 7,938 mm
Lunghezza complessiva L: 90 mm
Ø Codolo D_s: 8 mm
Quadro del codolo □: 6,2 mm
Ø Preforo: 6,55 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Filetti per pollice	18
Norma	DIN 371
Profondità filettatura	19,85 mm
Ø Codolo D _s	8 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Materiale da taglio	HSS E

Ø Preforo	6,55 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	90 mm
Passo della filettatura	1,411 mm
Ø Filettatura	7,938 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	5/16-18 UNC
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare