

Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: NO.10-28



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130045 NO.10-28
GTIN	4062406047870
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371 Filetti per pollice: 28 Ø Filettatura: 4,826 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 3,95 mm

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	12,1 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Norma	DIN 371
Numero taglienti Z	3



Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	0,907 mm
Ø Preforo	3,95 mm
Filetti per pollice	28
Ø Filettatura	4,826 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	10-28 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare