

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 15/16-12**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130045 15/16-12
GTIN	4062406048792
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UN  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Filetti per pollice: 12  
 Ø Filettatura: 23,812 mm  
 Lunghezza complessiva L: 160 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 18 mm  
 Quadro del codolo □: 14,5 mm  
 Ø Preforo: 21,8 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	4
Profondità filettatura	59,53 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Ø Preforo	21,8 mm
Passo della filettatura	2,117 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm

Norma	DIN 376
Ø Filettatura	23,812 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Filetti per pollice	12
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	15/16-12 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare