

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 1/4-56****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130045 1/4-56
GTIN	4062406047962
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 3 pezzi
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNS
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 371
Filetti per pollice: 56
Ø Filettatura: 6,35 mm
Lunghezza complessiva L: 80 mm
Ø Codolo D_s: 7 mm
Quadro del codolo □: 5,5 mm
Ø Preforo: 5,95 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	15,9 mm
Ø Filettatura	6,35 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	5,95 mm
Passo della filettatura	0,454 mm
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E

Quadro del codolo □	5,5 mm
Filetti per pollice	56
Numero taglienti Z	3
∅ Codolo D _s	7 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	1/4-56 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare