

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: 1/4-56**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130045 1/4-56
GTIN	4062406047962
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 3 pezzi  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UNS  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 371  
 Filetti per pollice: 56  
 Ø Filettatura: 6,35 mm  
 Lunghezza complessiva L: 80 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 7 mm  
 Quadro del codolo □: 5,5 mm  
 Ø Preforo: 5,95 mm

**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	15,9 mm
Ø Filettatura	6,35 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	5,95 mm
Passo della filettatura	0,454 mm
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E

Quadro del codolo □	5,5 mm
Filetti per pollice	56
Numero taglienti Z	3
∅ Codolo D <sub>s</sub>	7 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	1/4-56 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare