

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: NO.12-56****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130045 NO.12-56
GTIN	4062406047894
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 3 pezzi  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UNS  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 371  
Filetti per pollice: 56  
Ø Filettatura: 5,486 mm  
Lunghezza complessiva L: 80 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 6 mm  
Quadro del codolo □: 4,9 mm  
Ø Preforo: 5,05 mm

**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Filetti per pollice	56
Passo della filettatura	0,454 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø Preforo	5,05 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Profondità filettatura	13,7 mm
Ø Filettatura	5,486 mm
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	12-56 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare