

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, Modello: NO.2-56

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130045 NO.2-56
GTIN	4062406047719
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 91 giorni
 Quantità minima d'ordine: 25 pezzi
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: UNC
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 371
 Filetti per pollice: 56
 Ø Filettatura: 2,184 mm
 Lunghezza complessiva L: 45 mm
 Ø Codolo D_s: 2,8 mm
 Quadro del codolo □: 2,1 mm
 Ø Preforo: 1,78 mm

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	56
Ø Codolo D _s	2,8 mm
Norma	DIN 371
Passo della filettatura	0,454 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Numero taglienti Z	3
Profondità filettatura	5,46 mm

Ø Preforo	1,78 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	2,184 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	2-56 UNC
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare