

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, Modello: 2.1/4-10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130050 2.1/4-10
GTIN	4062406052263
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UNS  
Materiale da taglio: HSS  
Filetti per pollice: 10  
Ø Filettatura: 57,15 mm  
Lunghezza complessiva L: 160 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 45 mm  
Quadro del codolo □: 35 mm  
Ø Preforo: 54,75 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	57,15 mm
Profondità filettatura	85,73 mm
Ø Preforo	54,75 mm
Materiale da taglio	HSS
Ø Codolo D <sub>s</sub>	45 mm
Passo della filettatura	2,54 mm
Quadro del codolo □	35 mm

Numero taglienti Z	6
Filetti per pollice	10
Numero di scanalature per i trucioli	6
Lunghezza complessiva L	160 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	2.1/4-10 UNS
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare