

Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, Modello: 2.1/4-16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130050 2.1/4-16
GTIN	4062406052232
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN Materiale da taglio: HSS Filetti per pollice: 16 Ø Filettatura: 57,15 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø Codolo D_s: 45 mm

Quadro del codolo □: 35 mm

Ø Preforo: 55,65 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	57,15 mm
Materiale da taglio	HSS
Passo della filettatura	1,588 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø Codolo D _s	45 mm
Profondità filettatura	85,73 mm
Numero taglienti Z	6

Lunghezza complessiva L	160 mm
Filetti per pollice	16
Quadro del codolo □	35 mm
Ø Preforo	55,65 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	2.1/4-16 UN
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare