

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, Modello: 2.1/2-16**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130050 2.1/2-16
GTIN	4062406052379
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 35 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UN  
 Materiale da taglio: HSS  
 Filetti per pollice: 16  
 Ø Filettatura: 63,5 mm  
 Lunghezza complessiva L: 160 mm  
 Ø codolo D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Quadro del codolo □: 39 mm  
 Ø preforo: 62 mm

**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	39 mm
Ø Preforo	62 mm
Passo della filettatura	1,588 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø Codolo D <sub>s</sub>	50 mm
Materiale da taglio	HSS
Lunghezza complessiva L	160 mm

Numero taglienti Z	6
Filetti per pollice	16
Ø Filettatura	63,5 mm
Profondità filettatura	95,25 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	2.1/2-16 UN
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare