

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, Modello: 4.1/2-16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130050 4.1/2-16
GTIN	4062406053130
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: UN  
Materiale da taglio: HSS  
Filetti per pollice: 16  
Ø Filettatura: 114,3 mm  
Lunghezza complessiva L: 180 mm  
Ø codolo D<sub>s</sub>: 56 mm  
Quadro del codolo □: 44 mm  
Ø preforo: 112,8 mm

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	180 mm
Passo della filettatura	1,588 mm
Filetti per pollice	16
Ø Preforo	112,8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	12
Numero taglienti Z	12
Ø Filettatura	114,3 mm

Profondità filettatura	171,45 mm
Quadro del codolo □	44 mm
Materiale da taglio	HSS
∅ Codolo D <sub>s</sub>	56 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	4.1/2-16 UN
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare