

Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, Modello: 3.7/8-12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130050 3.7/8-12
GTIN	4062406052973
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN Materiale da taglio: HSS Filetti per pollice: 12 Ø Filettatura: 98,425 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø Codolo D_s: 56 mm

Quadro del codolo □: 44 mm

Ø Preforo: 96,4 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	2,11 mm
Filetti per pollice	12
Profondità filettatura	147,64 mm
Quadro del codolo □	44 mm
Ø Codolo D _s	56 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm
Ø Filettatura	98,425 mm



Ø Preforo	96,4 mm
Numero taglienti Z	10
Materiale da taglio	HSS
Numero di scanalature per i trucioli	10
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	3.7/8-12 UN
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare