

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 3.5/8-12**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 3.5/8-12
GTIN	4062406055134
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UN  
 Materiale da taglio: HSS  
 Filetti per pollice: 12  
 Ø Filettatura: 92,075 mm  
 Lunghezza complessiva L: 180 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Quadro del codolo □: 44 mm  
 Ø Preforo: 90,1 mm

**Descrizione tecnica**

Filetti per pollice	12
Numero di scanalature per i trucioli	10
Passo della filettatura	2,11 mm
Ø Filettatura	92,075 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm
Numero taglienti Z	10
Ø Codolo D <sub>s</sub>	56 mm
Ø Preforo	90,1 mm

Profondità filettatura	138,11 mm
Quadro del codolo <input type="checkbox"/>	44 mm
Materiale da taglio	HSS
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	3.5/8-12 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare