

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 2.1/4-10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130055 2.1/4-10
GTIN	4062406054526
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: UNS
 Materiale da taglio: HSS
 Filetti per pollice: 10
 Ø Filettatura: 57,15 mm
 Lunghezza complessiva L: 160 mm
 Ø Codolo D_s: 45 mm
 Quadro del codolo □: 35 mm
 Ø Preforo: 54,75 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	6
Profondità filettatura	85,73 mm
Ø Preforo	54,75 mm
Passo della filettatura	2,54 mm
Quadro del codolo □	35 mm
Filetti per pollice	10
Ø Filettatura	57,15 mm
Ø Codolo D _s	45 mm

Lunghezza complessiva L	160 mm
Materiale da taglio	HSS
Numero taglienti Z	6
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	2.1/4-10 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare