

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 2.7/16-16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 2.7/16-16
GTIN	4062406054601
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS

Materiale da taglio: HSS

Filetti per pollice: 16

Ø Filettatura: 61,912 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø Codolo D_s: 50 mm

Quadro del codolo □: 39 mm

Ø Preforo: 60,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	61,912 mm
Passo della filettatura	1,588 mm
Filetti per pollice	16
Lunghezza complessiva L	160 mm
Materiale da taglio	HSS
Ø Preforo	60,5 mm
Quadro del codolo □	39 mm
Profondità filettatura	92,87 mm

Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø Codolo D _s	50 mm
Numero taglienti Z	6
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	2.7/16-16 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare