

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 4.7/8-16**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 4.7/8-16
GTIN	4062406055493
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: UN  
 Materiale da taglio: HSS  
 Filetti per pollice: 16  
 Ø Filettatura: 123,83 mm  
 Lunghezza complessiva L: 180 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Quadro del codolo □: 44 mm  
 Ø Preforo: 122,3 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	12
Profondità filettatura	185,74 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm
Quadro del codolo □	44 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	56 mm
Filetti per pollice	16
Ø Filettatura	123,83 mm
Passo della filettatura	1,59 mm

Materiale da taglio	HSS
Numero di scanalature per i trucioli	12
Ø Preforo	122,3 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	4.7/8-16 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare